



آرمان بار گیل
Arman Bar Gil



کارآفرینان نسیم گیلان
Karafarinan Nasim Gilan



ذوب آهن درفک شمال
Dorfak Shomal Steel
Complex



فولاد آناهیتا گیلان
Anahita Gilan Steel



فولاد آناهیتا گیلان
Anahita Guilan Steel

با استعانت از پروردگار یکتا، شرکت فولاد آناهیتا گیلان توانست به‌عنوان عضو کوچکی از بدنه فولاد کشور، با اتکاء به ساختار سازمانی منسجم و با بهره‌گیری از تلاش جمعی مدیران و کارکنان مجرب شرکت به رغم چالش‌های اقتصادی پیش‌رو، علاوه بر نیل به اهداف از پیش تعیین شده، افتخارات بزرگ و مهمی از بدو فعالیت تاکنون در سطح کشور کسب نماید. اطمینان داریم که با یاری یکتای یگانه و همت مضاعف تمامی همکاران سخت‌کوش، بتوانیم طرح‌های توسعه این مجموعه را با وارد ساختن ماشین‌آلات پیشرفته هرچه سریع‌تر آغاز و به‌سوی تکمیل و بهره‌برداری آن با گام‌هایی مستحکم حرکت کرده و با تمام قوا جهت رسیدن به آینده روشن و دستیابی به اهداف بلند خود در سطح کلان همت ورزیده و رو به جلو گام برداریم.

حاج کریم سلیمی

With the assistance of the Almighty, Anahita Gilan Steel Company has been able to achieve significant and important accomplishments since its establishment, despite economic challenges, as a small member of the steel industry in the country. This success can be attributed to the cohesive organizational structure and the collective efforts of experienced managers and employees. We are confident that with the support of Unique God and multiplied efforts of all hardworking colleagues, we can quickly initiate the development plans of this company by importing advanced machinery and move towards its completion and operation with strong steps. We will continue to strive wholeheartedly and move forward, with all our strength, towards a bright future and the achievement of our high goals on a larger scale.

Karim Salimi



شرکت فولاد آناهیتا گیلان (سهامی خاص) با موضوعیت تولید انواع میلگرد ساختمانی از سایز ۸ الی ۳۲ با ظرفیت اسمی ۳۲۰۰۰۰ تن در سال، به منظور تأمین بخشی از نیاز داخلی کشور و ایجاد اشتغال مستقیم ۲۵۰ نفر در اواخر سال ۱۳۹۲ در شهر صنعتی رشت به بهره برداری رسید. دیری نپایید که این شرکت توانست با تکیه بر افراد متخصص و کارآمد، استفاده از پیشرفته‌ترین تکنولوژی روز دنیا در عرصه تولید میلگرد و استفاده از تجهیزات دقیق آزمایشگاهی در کنترل مشخصات مکانیکی و شیمیایی محصولات خود مطابق با استاندارد ملی ایران (ISIR 3132) به جایگاه رفیعی در حیطه تولید و کیفیت دست یابد و علاوه بر تأمین نیازهای داخلی کشور بخشی از بازار کشورهای هم‌جوار را نیز به خود اختصاص دهد.

فولاد آناهیتا گیلان در اواسط سال ۱۳۹۵ به منظور رفع مشکلات در تأمین مواد اولیه و در جهت رسیدن به بالاترین سطح کیفیت مصمم گردید به یکی از اهداف کلان خود که در راستای تبدیل شدن به بزرگترین تولیدکننده فرآورده های فولادی شمال کشور است جامع عمل بیوشاند و پس از تحقیقات و بررسی های گسترده از کشورها و تولیدکنندگان مطرح در این زمینه اقدام به احداث مجتمع ذوب و ریختگری درفک شمال و لوله و پروفیل کارآفرینان نسیم گیلان نمود.

Anahita Gilan Steel Company (Private Equity) started operating in late 2013 in the industrial city of Rasht, with the aim of producing various sizes of construction rebars (8mm – 32mm), with a nominal capacity of 320,000 tons per year, in order to meet a portion of the country's domestic demand and create 250 direct employment opportunities.

It didn't take long for this company to achieve a high position in the field of rebars production and quality by relying on skilled and efficient individuals, using the most advanced technology in the world, and utilizing precise laboratory equipment to control the mechanical and chemical specifications of its products, in accordance with the Iranian National Standard (ISIR 3132). In addition to meeting the country's internal needs, Anahita Gilan Steel Company has also allocated a portion of the neighboring countries' market to itself.

In mid-2016, Anahita Gilan Steel Company decided to address the issues related to raw material supply and reaching the highest level of quality, and aimed to become the largest producer of steel products in the northern part of the country. After extensive research and investigation of countries and prominent producers in the field, they proceeded to establish Darfak Shomal melting and casting complex and Naseem Gilan Entrepreneurs Pipe and Profile complex, to accomplish this grand objective.

طرح آج و مشخصات هندسی آن از نظر ارتفاع، گام، پهنای و زاویه آج، در میزان گیرایی میلگرد در بتن بسیار حائز اهمیت می‌باشد.

خواص مکانیکی میلگرد مانند تنش تسلیم، استحکام کششی و درصد ازدیاد طول نسبی در آزمون کشش تعیین می‌گردد. تنش تسلیم در واقع حداکثر مقاومت قابل تحمل میلگرد است که در اثر بار وارده دچار تغییر فرم دائمی نمی‌شود. بدین صورت اعداد ۵۰۰، ۴۰۰، ۳۴۰ استفاده شده در علائم مشخصه میلگرد، نشان دهنده حداقل تنش تسلیم در میلگردهای نوع مارپیچ (A2)، جنجانی (A3) و مرکب (A4) می‌باشد. در طراحی سازه این مقاومت با ملاحظه ضریب اطمینان، ملاک محاسبات و انتخاب نوع و قطر میلگرد می‌باشد. درصد ازدیاد طول نسبی و آزمون خمش نیز معیار انعطاف پذیر بودن و یا ترد بودن میلگرد می‌باشد.



The size and geometric specifications of the reinforcement bar, including its height, spacing, width, and angle, are very important in terms of the bond strength between the bar and the concrete.

The mechanical properties of the reinforcement bar, such as yield stress, tensile strength, and percentage of elongation, are determined in tensile tests. The yield stress is basically the maximum allowable resistance of the bar, which does not undergo permanent deformation due to the applied load. Thus, the numbers 500, 400, and 340 used in the characteristics of the rebar types, indicate the minimum yield stress for spiral (A2), deformed (A3), and composite (A4) bars, respectively. In structural design, this resistance along with the safety factor, is considered to be the criteria for calculation and selection of the type and diameter of the reinforcement bar. The percentage of elongation and the flexural test are also indicators of the ductility or brittleness of the reinforcement bar.

محصولات شرکت شامل میلگردهای اجدار به صورت شاخه‌ای است که با مشخصات مکانیکی و کدهای نشانه گذاری ذکر شده در صفحه بعد به بازار عرضه می‌گردند.

The products of the company consist of high-quality indented bars that are presented to the market in a branch-like format, with their mechanical specifications and marking codes mentioned on the next page.



**A2**

A.G.J.U

میلگرد آج ۳۴۰ برای میلگردهای سایز ۸ و ۱۰ که با گرید A2 تولید می شود | دارای حروف (A.G.J.U)

A 340 millimeter rod, produced for size 8 and 10 rods with A2 grade. It has the letters (A.G.J.U).

MECHANICAL Specifications / مشخصات مکانیکی

میزان ازدیاد طول نسبی		نسبت استحکام کششی به استحکام تسلیم		استحکام نهایی (MPa)		استحکام تسلیم بالایی (MPa)		علامت مشخصه	شکل هندسی آج	طبقه بندی
حداقل A10	حداقل A5	حداقل	حداکثر	حداقل	حداکثر	حداقل	حداکثر	آج 340		آج دار مارپیچ
18%	15%	1/25	---	500	---	340	---	340		آج دار مارپیچ

Relative length increase		Tensile strength to yield strength ratio		Ultimate Strength (MPa)		High yield strength (MPa)		Characteristic mark	Geometric shape of the tread	Classification
Min A10	Min A5	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Tread 340		Helix
18%	15%	1.25	---	500	---	340	---	Tread 340		Helix

CHEMICAL Compounds / ترکیبات شیمیایی

Max Equivalent carbon	Max Nitrogen	Max Sulfur	Max Phosphorus	Max Manganese	Max silicon	Max Carbon	Characteristic mark	Classification
0.5	---	0.045	0.045	1.3	0.6	0.32	Tread 340	Helix hedgehog

**A3**

A.G.C.T

میلگرد آج ۴۰۰ و آج ۴۲۰ برای میلگردهای سایز ۱۲ تا ۳۲ که با گرید A3 تولید می شود | دارای حروف (A.G.C.T)

400 tread and 420 tread rebars of size 12 to 32 which are produced with grade A3 Has the letters (A.G.C.T)

MECHANICAL Specifications / مشخصات مکانیکی

میزان ازدیاد طول نسبی		نسبت استحکام کششی به استحکام تسلیم		استحکام نهایی (MPa)		استحکام تسلیم (MPa) بالایی		علامت مشخصه	شکل هندسی آج	طبقه بندی
حداقل A10	حداقل A5	حداقل	حداکثر	حداقل	حداکثر	حداقل	حداکثر			
12%	16%	1/25	---	600	---	400	---	آج 400		آجدار چنانگی (دوگنی)
---	16%	1/25	---	600	545	420	---	آج 420		آجدار چنانگی (دوگنی)
Relative length increase		Tensile strength to yield strength ratio		Ultimate Strength (MPa)		High yield strength (MPa)		Characteristic mark	Geometric shape of the tread	Classification
Minimum A10	Minimum A5	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum			
12%	16%	1.25	---	600	---	400	---	Tread 400		Sternal
---	16%	1.25	---	600	545	420	---	Tread 420		Sternal

CHEMICAL Compounds / ترکیبات شیمیایی

Max Equivalent carbon	Max Nitrogen	Max Sulfur	Max Phosphorus	Max Manganese	Max silicon	Max Carbon	Characteristic mark	Classification
---	---	0.045	0.045	1.6	0.6	0.37	Tread 400	Sternal
0.56	0.012	0.04	0.04	1.5	0.55	0.3	Tread 420	Sternal



A4
A.G.S.T

میلگرد آج ۵۰۰ و آج ۵۲۰ برای میلگردهای سایز ۱۲ تا ۳۲ که با گرید A4 تولید می شود | دارای حروف (A.G.S.T)

500 tread and 520 tread rebars Rebars of size 12 to 32 which are produced with grade A4 Has the letters (A.G.S.T)

MECHANICAL Specifications / مشخصات مکانیکی

میزان ازدیاد طول نسبی		نسبت استحکام کششی به استحکام تسلیم		استحکام نهایی (MPa)		استحکام تسلیم بالایی (MPa)		علامت مشخصه	شکل هندسی آج	طبقه بندی
حداقل A10	حداقل A5	حداقل	حداکثر	حداقل	حداکثر	حداقل	حداکثر			
8%	10%	1/25	---	650	---	500	---	آج 500		اجدار مرکب
---	13%	1/25	---	690	675	520	---	آج 520		اجدار مرکب
Relative length increase	Minimum A10	Minimum A5	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Characteristic mark	Geometric shape of the tread	Classification
8%	10%	1.25	---	650	---	500	---	Tread 500		Stuffed
---	13%	1.25	---	690	675	520	---	Tread 520		Stuffed

CHEMICAL Compounds / ترکیبات شیمیایی

Max Equivalent carbon	Max Nitrogen	Max Sulfur	Max Phosphorus	Max Manganese	Max silicon	Max Carbon	Characteristic mark	Classification
---	---	0.045	0.045	1.8	0.6	0.4	Tread 500	Stuffed
0.61	0.012	0.04	0.04	1.8	0.55	0.32	Tread 520	Stuffed

01

ورود شمش

آنالیز شیمیایی



در خط تولید میلگرد از شمش های با گرید 5SP استفاده می شود. شمش ها قبل از تخلیه در انبار شمش با انجام آنالیز شیمیایی در صورتیکه از لحاظ ترکیب شیمیایی به تایید واحد کنترل کیفی رسیده باشند مجوز تخلیه و شارژ به داخل کوره را دریافت می کنند.

عملیات شارژ توسط میز شارژ اتوماتیک و سیستم پوشر کوره انجام می گیرد.

03

دمادهی



عملیات دمادهی توسط سیستم خودکار کوره تحت کنترل بوده و در این حین دمای کوره تا حدود ۱۲۵۰ درجه سانتی گراد بالایی می رود، سپس شمش توسط رول های هدایت شونده به سمت غلتک های رافینگ هدایت می گردد.



شارژ به داخل کوره

02

عملیات نورد اولیه بسته به سایز شمش مصروفی صورت می پذیرد و شمش با ابعاد مورد نظر از غلتک های رافینگ به سمت استندهای میانی هدایت می گردد. در این مرحله عملیات نورد ادامه پیدا کرده و سطح مقطع کمتر می گردد و در نهایت به فراخور میلگرد تولیدی عملیات پایانی نورد در استند های نهایی صورت می پذیرد.



عملیات نورد

04

05

عبور از دستگاه ترهکس



بعد از پایان عملیات نورد جهت دستیابی به خواص مکانیکی مورد نیاز در میلگردهای با استاندارد آج ۴۰۰ و ۴۲۰ (A3) میلگرد از محیط خنک کاری به نام ترهکس که وظیفه عملیات حرارتی را ایفا می کند عبور داده می شود و هنگام خروج میلگرد خواص مکانیکی مورد نظر را بدست می آورد.

میلگردهای تولیدی به صورت مداوم در تمامی مراحل از ورود شمش تا خروج محصول تحت نظارت واحد کنترل کیفیت بوده و با اندازه گیری و پایش مداوم پارامترهای استاندارد از کیفیت محصول تولیدی اطمینان حاصل می گردد.



06

کنترل کیفیت

07

برش و بسته بندی



طول برش اولیه در قیچی به متر از ۴۸ متر بوده و میلگردهای سرد شده در قسمت بستر خنک کاری توسط گیوتین سرد به ۱۲ متر برش داده می شود. بعد از عملیات برش ۱۲ متری بندیل ها به وزن ۲ تن بسته بندی شده و لیبل هایی که مشخصات محصول در آن درج شده است بر روی بندیل نصب می گردد و با نظارت واحد کنترل کیفیت خروج داده می شوند.

محصولات آماده پس از فروش، بارگیری شده و توسط ناوگان حمل و نقل آرمان بار گیل تحویل مشتریان محترم می گردد.



08

خروج از کارخانه

A simple method for calculating the standard weight of rebar is described Below:

Weigh one meter of the desired rebar with a digital scale and multiply the obtained number by 12. Comparing the result with the table below, can test the standard of the rebar.

در ذیل روشی ساده به منظور محاسبه وزن استاندارد میلگرد شرح داده خواهد شد:
یک متر از میلگرد موردنظر را توسط ترازوی دیجیتال وزن کرده، عدد بدست آمده را در ۱۲ ضرب کنید، حال با مقایسه آن با جدول زیر می‌توان استاندارد بودن میلگرد را به محک گذاشت.

وزن میلگرد آج دار به ازای 12 متر طول (Kg)		وزن میلگرد آج دار به ازای یک متر طول (Kg/m)		قطر اسمی (mm)
The weight of ribbed rebar per 12 meter of length (Kg)		The weight of ribbed rebar per meter of length (Kg/m)		Nominal diameter (mm)
Min	Max	Min	Max	
4.356	5.124	0.363	0.427	8
6.948	7.836	0.579	0.653	10
10.020	11.292	0.835	0.941	12
13.800	15.252	1.150	1.271	14
18.012	19.908	1.501	1.659	16
22.800	25.200	1.900	2.100	18
28.164	31.128	2.347	2.594	20
33.972	37.548	2.831	3.129	22
44.352	48.048	3.696	4.004	25
55.644	60.276	4.637	5.023	28
72.696	78.744	6.058	6.562	32

The above table is defined in the Iranian National Standard Organization, which all rebar producers are obliged to comply with.

جدول بالا در سازمان استاندارد ملی ایران تعریف شده است که تمامی تولیدکنندگان میلگرد موظف به رعایت آن می‌باشند.



شرکت فولادآناهیتا گیلان به همت پرسنل متعهد و جوان و با بهره‌گیری از تجهیزات مدرن آزمایشگاهی موفق به تولید محصولات مطابق با استاندارد و نیاز مشتریان در بالاترین سطح کیفیت شده است. لازم به ذکر است این واحد به عنوان آزمایشگاه همکار اداره استاندارد، افتخار همکاری با مراکز تحقیقاتی و دانشگاهی را نیز دارد.

Anahita Guilan Steel Company has succeeded in producing products according to the Standards and needs of customers at the highest level of quality due to the efforts of committed and young personnel and the use of modern laboratory equipment. It should be noted that this unit, as a partner laboratory of the Standards Department, has the honor of cooperating with research and academic centers.

● **دستگاه کشش 50 تن Gotech**

"GOTECH" 50 TON TRACTION MACHINE

● **دستگاه کشش 100 تن Gotech**

"GOTECH" 100 TON TRACTION MACHINE

● **دستگاه اسپکترومتری نشری**

FoundryMaster با قابلیت شناسایی

30 عنصر و اندازه‌گیری درصد وزنی آنها

PUBLICATION SPECTROMETRY DEVICE

"FOUNDRY MASTER" WITH THE ABILITY

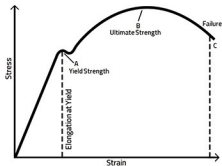
TO IDENTIFY 30 ELEMENTS AND

MEASURE THEIR WEIGHT PERCENTAGE

● تست کشش / TRACTION Test



تست کشش که با عنوان تست تنش نیز شناخته می شود، شاید اساسی ترین نوع آزمون مکانیکی مواد است که می توان روی یک ماده انجام داد. تست های کشش، ساده، نسبتاً ارزان و کاملاً استاندارد هستند. با کشیدن ماده، می توان سریعاً واکنش آن در برابر نیروی اعمالی را تعیین نمود. هنگامی که ماده کشیده می شود، به استحکام کششی و ازدیاد طول آن ماده می توان دست یافت. طبق استانداردهای ساختمان سازی و نظام مهندسی لازم است برای شناسایی خواص و استحکام میلگردها آزمون کشش انجام شود. این آزمایش برای اطمینان از کیفیت میلگرد ضروری و مهم است. کلیه محصولات این شرکت توسط دستگاه های کشش تا ظرفیت ۱۰۰ تن جهت انطباق با خواص مکانیکی استاندارد مورد آزمون قرار میگیرد. حداکثر تنش بسیار مهم بوده و معمولاً در نمودار " استحکام نهایی " یا UTS نامیده می شود منحنی حاصله نمایانگر چگونگی واکنش ماده در برابر نیروی اعمالی خواهد بود.

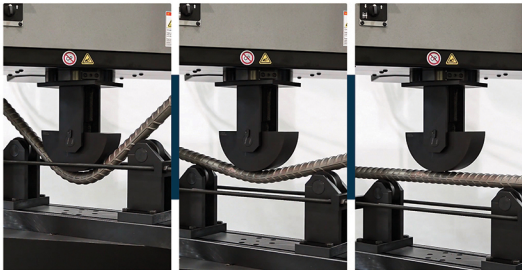


Traction test, also known as tension test is perhaps the most basic type of mechanical testing of materials which can be done on a material. By pulling the material, its reaction to the applied force can be determined quickly. When the material is stretched, the traction strength and length increase of that material can be achieved. This traction test is necessary and important to ensure the quality of the rebar. All the products of this company are tested by tension devices with a capacity of 100 tons in order to comply with the standard mechanical properties. The resulting curve will represent how the material reacts against the applied force. The maximum traction is very important and is usually called ultimate strength or UTS in the chart.

● آزمون خمش / BENDING Test

بر اساس الزامات استاندارد و مقررات ملی ساختمان کلیه محصولات این مجموعه توسط دستگاه پیشرفته خمش و فکهای استاندارد مورد آزمون قرار می‌گیرد. از سوی دیگر خریداران ساختمان نیز باید در هنگام خرید ساختمان مورد نظر خود به شناسنامه فنی آن توجه کرده و از سازنده بخواهند که شناسنامه مصالح استاندارد به کار رفته در ساختمان را در اختیار آن‌ها قرار دهد که متأسفانه تاکنون در شهرها کمتر مورد توجه قرار گرفته و خریداران عمدتاً به قیمت مسکن توجه می‌کنند که البته در چنین شرایطی کاملاً طبیعی است. با توجه به این‌که بار مالی میلگرد در مقایسه با هزینه‌های ساخت یک ساختمان تنها ۱۰ درصد است بنابراین مصرف کنندگان نباید با استفاده از میلگردهای غیراستاندارد جان و مال خود را به خطر بیندازند.

Based on the requirements of the national standard and national building regulations, all the products of this collection are tested by the advanced bending device and standard jaws. On the other hand, building buyers should also pay attention to the technical ID card when purchasing the desired building and ask the builder to provide them with the ID card of the Standard materials used in the building, which unfortunately has not received much attention in the cities. Buyers mainly pay attention to the housing price, which, of course, is completely normal. considering that the financial burden of rebar is only 10% compared to the cost of building a building, so consumers should not risk their lives and property by using non-standard rebars.



● آنالیز شیمیایی / CHEMICAL Analysis

با اندازه گیری ۲۷ عنصر بر پایه آهن مانند کربن، سیلیسیوم، منگنز، کروم، نیکل و نیتروژن. کلیه مواد اولیه در بدو ورود با استفاده از دستگاه آنالیز شیمیایی جهت حصول از کیفیت مناسب مورد بررسی قرار می‌گیرد. همچنین کلیه محصولات جهت انطباق با جدول ترکیبی شیمیایی مندرج در استاندارد ملی ایران مورد آزمون قرار می‌گیرند.



With ability to measure 27 elements in iron base such as carbon, silicon, staple, chromium, nickel and nitrogen. All raw materials are checked upon arrival using Chemical Analysis device to obtain the appropriate quality. Also, all products are tested to comply with the chemical composition table contained in the national standard of Iran.



- نگرشی پیشرو در جهت بهینه سازی مصرف انرژی
- پیاده سازی برنامه های مدیریت زیست محیطی
- جلب رضایت مشتریان با ارائه بهترین خدمات
- بهبود سطح آموزشی و آگاهی پرسنل
- ارتقاء کیفیت مستمر محصولات
- افزایش ایمنی و کاهش حوادث

- Having a pioneer point of view toward energy consumption optimization
- Increasing safety and reducing adverse events
- Providing consumers satisfaction through the best services
- Improving educational level and personnel awareness
- Promoting production quality continually
- Performing environmental management programs



اجلاس سراسری رضایتمندی مشتری ۱۴۰۲ | تندیس روز صنعت و معدن ۱۴۰۱ | اجلاس سراسری رضایتمندی مشتری ۱۴۰۱ | اجلاس تقدیر از واحدهای پیشرو کیفیت و نوآوری ۱۴۰۰ | مدال عالی اعتماد مشتری ۱۴۰۰ | کنگره نشان شایسته ملی ۱۳۹۷ | اجلاس تجلیل از برندهای شایسته ۱۳۹۹ | سپهبد سبز صنعت کشور ۱۳۹۷ (تنها مجموعه حوزه فولاد که موفق به دریافت تندیس سپهبد سبز گردیده است) | اجلاس یکصد مدیر شایسته ملی ۱۳۹۷ | تندیس روز صنعت و معدن ۱۴۰۱ (کارآفرینان نسیم گیلان) | تندیس روز صنعت و معدن ۱۳۹۹ (نوب آهن درفک شمال)

National Customer Satisfaction Conference 2023 | Industry and Mining Day Statue 2022 | National Customer Satisfaction Conference 2021 | Commendation Ceremony for Quality and Innovation Leading Units 2021 | National Deserving Badge Congress 2018 | Commendation Ceremony for Deserving Brands 2020 | Country's Green Industry Award (the only steel industry collection that has received the Green Industry Award) 2019 | One Hundred National Deserving Managers Conference 2018 | Industry and Mining Day Statue 2021 (Karafarinan nasim Gilan) | Industry and Mining Day Statue 2020 (DorfaK Shomal Steel)



گواهینامه بین المللی ISO 10004
International Certificate
(ISO 10004)



گواهینامه بین المللی DEDAL
International Certificate
(Dedal)



گواهینامه بین المللی ISO 10002
International Certificate
(ISO 10002)



گواهینامه بین المللی ISO 14001
International Certificate
(ISO 14001)



گواهینامه بین المللی ISO 9001
International Certificate
(ISO 9001)



گواهینامه بین المللی ISO 45001
International Certificate
(ISO 45001)



گواهینامه بین المللی ISO 9001
ذوب آهن شرق شمال
International Certificate
(ISO 9001) Dorfak Shomal Steel



پروانه کاربرد علامت استاندارد اجباری
National standard of Iran
(ISIR3132)



گواهینامه بین المللی ISO 9001
کارآفرینان نسیم گیلان
International Certificate
(ISO 9001) Karafiran Nasim Gillan



مجتمع ذوب آهن درفک شمال
Dorfak Shomal Steel Complex

مجتمع ذوب آهن درفک شمال در سال ۱۳۹۵ در شهر صنعتی رشت با ظرفیت تولید ۱۸۰ هزار تن شمش فولادی به بهره‌برداری رسید. این مجتمع با هدف تأمین مواد اولیه مورد نیاز شرکت فولادآناهیتا گیلان، تکمیل زنجیره تولید فولاد و ایفای نقش محوری در توسعه صنعتی، اقتصادی و اجتماعی استان گیلان و ارتقای سطح کیفی صنعت فولاد، در فازهای متعدد برنامه‌ریزی گردید، که در فاز اول آن با تجهیز مدرن‌ترین ماشین‌آلات در سال ۱۳۹۵ به بهره‌برداری رسید و فاز دوم آن در سال ۱۳۹۷ راه‌اندازی گردید.

این مجتمع با انجام تحلیل‌های آماری و پیش‌بینی کمبود قراضه آهن‌آلات در سال‌های پیش رو جهت رسیدن شرکت به چشم‌اندازهای مورد نظر، نیاز به جایگزینی درصد بیشتری از آهن اسفنجی در فرآیند تولید و تکمیل بخش دیگری از زنجیره تأمین فولاد، احداث کارخانه تولید آهن اسفنجی به‌روش کوره دوار را در دستورکار قرار داد و در سال ۱۴۰۱ با ظرفیت ۱۰۰ هزارتن به بهره‌برداری رسانید.

با تجربیات حاصل از دوران فراگیری کرونا در دو سال اخیر و کمبود اکسیژن مورد نیاز خطوط تولید و شرکت‌های همبسته فولاد آناهیتا گیلان و کارآفرینان نسیم گیلان که موجب وقفه در تولید و اختلال در برنامه‌ریزی‌های جاری شرکت گردید، این مجموعه در سال ۱۴۰۱ اقدام به راه‌اندازی یک واحد صنعتی تولید اکسیژن و نیتروژن در مجتمع درفک شمال نمود که علاوه بر تأمین مصارف واحدهای همبسته، مابقی جهت تأمین نیاز بازار عرضه می‌گردد.

Dorfak Shomal Steel Complex began operating in the Industrial City of Rasht in 2015, with a production capacity of 180,000 tons of steel ingots. The complex was designed in multiple phases to provide raw materials for the Anahita Guilan Steel Complex, complete the steel supply chain, play a crucial role in the industrial, economic, and social development of Guilan province, and enhance the quality of the steel industry. The first phase was equipped with state-of-the-art technology and launched in 2015, while the second phase commenced in 2017.

To achieve its desired goals and address an anticipated shortage of iron scrap in upcoming years, the complex conducted statistical analyses and decided to increase sponge iron usage during production. To complete another part of the steel supply chain, a sponge iron production factory using rotary furnace technology was constructed and began operating in 2021 with a capacity of 100,000 tons. During the COVID-19 pandemic over the past two years, oxygen shortages disrupted production at Anahita Guilan Steel and affiliated companies as well as Karafarinan Nasim Guilan. To address this issue and prevent further disruptions to current plans, Dorfak Shomal established an industrial unit for oxygen and nitrogen production within its complex in 2021. This unit not only meets internal needs but also supplies market demands.



شمش فولادی / STEEL BILLET ●

GRADE (3SP)								SIZE
Carbon		Silicon		Manganese		Phosphorus	Sulfur	125×125 4 150×150
min	max	min	max	min	max	max	max	
0.14	0.22	0.15	0.30	0.40	0.65	0.040	0.050	

GRADE (4SP)								SIZE
Carbon		Silicon		Manganese		Phosphorus	Sulfur	125×125 4 150×150
min	max	min	max	min	max	max	max	
0.18	0.27	0.15	0.30	0.40	0.70	0.040	0.050	

GRADE (5SP)								SIZE
Carbon		Silicon		Manganese		Phosphorus	Sulfur	125×125 4 150×150
min	max	min	max	min	max	max	max	
0.28	0.37	0.15	0.30	0.50	0.80	0.040	0.050	



آهن اسفنجی / D.R.I

FeTotal	FeMetal	MD	C	S	Index
88±1	81±2	Min 91	1.9-2.4	Max 0.01	Amount
p	SiO ₂	Al ₂ O ₃	CaO	MgO	Index
Max 0.1	Max 5	Max 1	Max 1.2	Max 2.5	Amount

گندله سنگ آهن / IRON ORE Pellets

FeTotal	FeMetal	CCS	Tumble Index	S	Porosity	Index
Min 65%	Max 1%	Min 250 Kg/Pellet	Min 95%	Max 0.08	19%-24%	Amount
p	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Abrasion Index	MgO	CaO	Index
Max 0.05%	Max 4%	Max 0.07%	Max 4%	0.4%	Max 0.7%	Amount



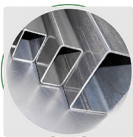
کارآفرینان نسیم گیلان
Karafarinan Nasim Gilan

شرکت کارآفرینان نسیم گیلان در سال ۱۳۹۹ با هدف تولید لوله و پروفیل فولادی با اخذ مجوز از وزارت صنایع و معادن استان گیلان، با ظرفیت تولید صد هزارتن شروع به کار نمود. شرکت کارآفرینان نسیم گیلان واقع در استان گیلان تولیدکننده محصولاتی شامل انواع قوطی‌های مربع و مستطیل، انواع پروفیل‌های ساختمانی و انواع لوله‌های صنعتی است که با استفاده از ماشین‌آلات پیشرفته صنعتی و نیروهای متخصص با هدف تولید محصول با کیفیت هرچه بهتر، مطابق با استانداردهای صنعتی و نیاز مشتریان درحال خدمات‌رسانی به جامعه صنعتی کشور می‌باشد.

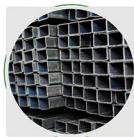
Karafarinan Nasim Guilan (Ltd) was registered in Guilan province, ministry of industry, mine and trade in 1399 (solar hijri calendar) with the aim of producing pipe and steel profile, under the registration number 258 on a land with an area of 20,000 square meters. Karafarinan Nasim Guilan Co, which is located in Guilan Province is a manufacturer of products including various kind of square and rectangle cans, construction profiles and industrial pipes, that by using advanced industrial machinery and specialists and skillful forces is producing the products with the best quality as per the industrial standards which it has been serving state industrial society, and meeting customers need.



لوله های صنعتی
Industrial Pipes



انواع پروفیل های ساختمانی
Various Kind Of Construction Profiles



قوطی های مربع و مستطیل
Square and Rectangle Cans

کاربرد

مصارف ساختمانی، صنعتی و داربست ها
General Constructional, Industrial, And Scaffolding Use

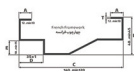
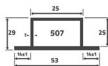
درب و پنجره، چهارچوب
Group Profiles Of Doors And Windows, Farmworks

مصارف عمومی ساختمانی و صنعتی
General Constructional And Industrial Use

The usage of metal frame profiles include: construction frame for wooden doors types of construction uses etc.

از جمله کاربرد پروفیل های چهارجوبی می توان به ساخت چهارجوب درب برای درب های چوبی و انواع مصارف ساختمانی اشاره کرد.

ردیف / Rows	ضخامت (mm) Width(mm) نوع محصول Product Type	1.5		1.6		1.8		2		تعداد شاخه در بندیل Number Of Branches
		وزن شاخه Branch Weight	وزن بندیل Bunde Weight	وزن شاخه Branch Weight	وزن بندیل Bunde Weight	وزن شاخه Branch Weight	وزن بندیل Bunde Weight	وزن شاخه Branch Weight	وزن بندیل Bunde Weight	
1	507 PROFILE	11.16	670	11.91	714	13.40	804	14.88	893	60
2	508 PROFILE	11.16	670	11.91	714	13.40	804	14.88	893	60
3	509 PROFILE	11.16	714	11.91	762	13.40	857	14.88	953	64
4	FRENCHFRAMEWORK 140	17.25	110	18.40	773	20.70	870	23.00	966	42

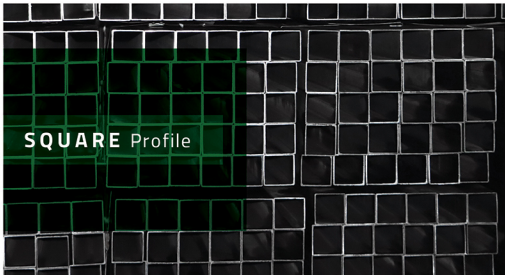


Steel pipes are used in industrial and scaffolding, construction etc.

از جمله کاربرد لوله‌های فولادی می‌توان به مصارف صنعتی و داربستی، مصارف ساختمان‌سازی و غیره اشاره کرد.

ردیف / Rows	ضخامت (mm) Width(mm)		1.5		1.6		1.8		2		تعداد شاخه در بندیل Number Of Branches
	نوع محصول Product Type		وزن شاخه Branch Weight	وزن بندیل Bundle Weight	وزن شاخه Branch Weight	وزن بندیل Bundle Weight	وزن شاخه Branch Weight	وزن بندیل Bundle Weight	وزن شاخه Branch Weight	وزن بندیل Bundle Weight	
1	PIPE 4"	114.3 mm	25.29	759	26.98	809	30.35	911	33.72	1012	30
2	PIPE 3"	88.9 mm	19.64	707	20.95	754	23.57	848	26.19	954	36
3	PIPE 2"	60.3 mm	13.35	734	14.24	783	16.02	881	17.80	979	55
4	PIPE 1 1/2"	48.3 mm	10.53	716	11.23	764	12.63	859	14.04	954	68
5	PIPE 1 1/4"	42.4 mm	9.26	694	9.87	740	11.11	833	12.34	926	75
6	PIPE 3/4"	26.9 mm	5.72	744	6.10	794	6.87	893	7.63	992	130

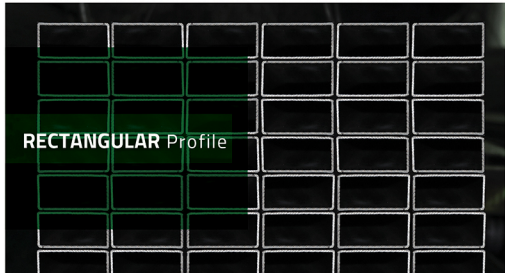




SQUARE Profile

Applications of square and rectangular profile be used in the automotive industry transportation urban furniture-general construction and industrial uses etc.

از جمله کاربرد قوطی های مربع و مستطیل می توان در صنایع خودروسازی، حمل و نقل، مبلمان شهری، مصارف عمومی ساختمانی و صنعتی و... اشاره کرد.



RECTANGULAR Profile

مربع/Square

ردیف / Rows	فضایات (mm) Width(mm)		1.5		1.6		1.8		2		تعداد شاخه در بندیل Number Of Branches
	نوع محصول Product Type		وزن شاخه Branch Weight	وزن بندیل Bunde Weight	وزن شاخه Branch Weight	وزن بندیل Bunde Weight	وزن شاخه Branch Weight	وزن بندیل Bunde Weight	وزن شاخه Branch Weight	وزن بندیل Bunde Weight	
	1	PROFILE 90×90	25.29	759	26.98	809	30.35	911	33.72	1012	
2	PROFILE 80×80	22.47	809	23.96	863	26.8	964.8	31.4	1130	36	
3	PROFILE 70×70	19.64	707	20.95	754	23.57	848	26.19	943	36	
4	PROFILE 60×60	16.81	706	17.94	753	20.18	847	22.42	942	42	
5	PROFILE 50×50	13.99	685	14.92	731.1	16.96	831	18.72	917.3	49	
6	PROFILE 40×40	11.16	703	11.71	737.7	13.40	844	14.88	938	63	
7	PROFILE 30×30	8.34	750	8.89	800	9.93	893.7	10.75	967.5	90	
8	PROFILE 25×25	6.92	762	7.39	812	8.31	914	9.23	1015	110	
9	PROFILE 20×20	5.51	716	5.88	764	6.42	834.6	6.96	904.8	130	

مستطیل/Rectangular

ردیف / Rows	فضایات (mm) Width(mm)		1.5		1.6		1.8		2		تعداد شاخه در بندیل Number Of Branches
	نوع محصول Product Type		وزن شاخه Branch Weight	وزن بندیل Bunde Weight	وزن شاخه Branch Weight	وزن بندیل Bunde Weight	وزن شاخه Branch Weight	وزن بندیل Bunde Weight	وزن شاخه Branch Weight	وزن بندیل Bunde Weight	
	1	PROFILE 100×50	21.05	758	22.46	808	26.2	917	28.07	1011	
2	PROFILE 100×40	19.64	707	20.95	754	23.57	848	26.19	943	36	
3	PROFILE 80×40	16.81	706	17.94	753	20.18	847	22.42	942	42	
4	PROFILE 60×40	13.99	685.5	14.92	731.1	16.96	831	18.72	917.3	49	
5	PROFILE 60×30	12.58	755	12.96	777.6	15.09	905	16.77	1006	60	
6	PROFILE 50×30	11.16	703	11.71	737.7	13.40	844	14.88	938	63	
7	PROFILE 50×25	10.46	753	11.15	803	12.55	903	13.94	1004	72	
8	PROFILE 40×20	8.34	734	8.89	783	9.93	873.8	10.75	946	88	
9	PROFILE 30×20	6.92	762	7.39	812	8.31	914	9.23	1015	110	
10	PROFILE 20×10	4.10	738	4.37	787	4.92	885	5.46	983	180	



آرمان بار گیل

Arman Bar Gil



● آرمان بارگیل / ARMAN Bar Gil

ناوگان حمل و نقل آرمان بارگیل از مهمترین اقدامات به منظور تسریع در حمل و نقل و ارسال سفارشات به مشتریان محترم سراسر کشور می‌باشد. فعالیت‌های شبانه‌روزی این مجموعه سبب شده، سفارشات در کوتاه‌ترین زمان ممکن به محل مورد نظر تحویل داده شده و موجبات رضایت مشتریان بیش از پیش فراهم گردد.

Transportation fleet "Arman Bar Gil" is one of the most important measures to speed up transportation and sending orders to respected customers throughout the country. The round-the-clock activities of the group have resulted in the order being delivered to the desired location in the shortest possible time, and to provide more customer satisfaction.

☎ 013-33 69 61 17 013-33 69 65 71



Anahita Guilan Steel

کارخانه: شهر صنعتی رشت- ورودی ۲- خیابان ۵

تلفن: ۰۱۳-۳۱۸۸۴۹۸۹

فروش: ۰۲۱-۲۶۳۷۸۰۰۰

وب: www.anahitasteel.com

Factory: 5avenue.2Blvd.Industrial Town.Rasht

Tel: +98 13 31884989

Sales: +98 21 26378000

Web: www.anahitasteel.com

Dorfak Shomal Steel Complex

کارخانه: شهر صنعتی رشت- ورودی ۲- خیابان ۴

تلفن: ۰۱۳-۳۱۸۸۴۵۲۵

فکس: ۰۱۳-۳۱۸۸۴۵۲۱

وب: www.dorfaksteel.com

Factory: 4avenue.2Blvd.Industrial Town.Rasht

Tel: +98 13 31884525

Fax: +98 13 31884521

Web: www.dorfaksteel.com

Karafarinan Nasim Guilan

کارخانه: شهر صنعتی رشت- ورودی ۱- خیابان ۹

تلفن: ۰۱۳-۳۱۸۸۴۹۵۰

فروش: ۰۱۳-۳۱۸۸۲۷۱۷

وب: www.kngco.ir

Factory: 9avenue.1Blvd.Industrial Town.Rasht

Tel: +98 13 31884950

Sales: +98 13 31882717

Web: www.kngco.ir